

相当规格

ML-305HS/TBD-309LNb

碱度: 4.4

AWS -
 GB/T 36037 ES A FB 2B DC
 EN ISO 14174 ES A FB 2B DC

特性与用途

注意事项

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊带化学成份(wt%)

Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
19.00	12.00	0.75	0.02	0.06
19.012	13.2	13.2	0.02	0.06
				0.78

线材	GB/T 29113	C	Mn	Si	P	S
		GB/T标准	0.03	1.0-2.5	0.035	0.010
		例值	0.23	2.11	0.50	0.01

不锈钢

注: 标准中单值大于0.01%

熔敷金属化学成份(wt%)

S	Si	Cr	Ni	Mn	Cu	Nb
0.008	0.04	19.00	12.00	0.75	0.02	0.06

AWS A5.9	EN ISO	C	Mn	P
ES A FB 2B DC	14174	0.03	1.0-2.5	0.035

ESCLADES

AWK