

# ML-305/TBD-347

碱度：4.6

相当规格

AWS

-

GB/T

36037 ES A FB 2B DC

EN ISO

14174 ES A FB 2B DC

## 特性与用途 |

ML-305是一种烧结型电熔渣焊带中性冶金焊剂，它适合于各种不锈钢堆焊。

ML-305电熔渣焊带堆焊层成份符合EN ISO 14174 ES A FB 2B DC和AWS 36037 ES A FB 2B DC的要求。

当采用多层堆焊时，堆焊第一层TBD-347的堆焊层成份即符合EN ISO 14174 ES A FB 2B DC和AWS 36037 ES A FB 2B DC的要求。

## 注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

成分	W	Cr	Ni	Mo	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
----	---	----	----	----	---	----	----	---	---	----	----	----	----	---

W	Cr	Ni	Mo	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	N
---	----	----	----	---	----	---	---	----	----	----	----	----	---

堆焊层成份

W

Cr

Ni

Mo

C

Mn

P

S

Si

Cr

Ni

Mo

Cu

N

渣成份

W

Cr

Ni

Mo

C

Mn

P

S

Si

Cr

Ni

Mo

Cu

N

ML-305/TBD-347电熔渣焊剂、焊带