

SL-305/TRD-316L

碱度：0.8

相当规格

AWS

A5.8

36037 S A CS 2B DC

EN ISO

14174 S A CS 2B DC

特性与用途 |

SL-305是一种钨钼型钨极惰性气体保护焊焊剂，它适用于各种不锈钢板带堆焊，具有极好的润湿性，焊缝成型良好。由于是埋弧焊接，可在堆焊层与母材之间形成良好的冶金结合。

