

TFS-300NB/TW-308L

碱度：2.7

相当规格

AWS	-
GB/T	36037 S A FB 2 DC
EN ISO	14174 S A FB 2 DC

特性与用途 |

TFS-300NB是一种中性烧结型焊剂，专门为符合NB/T47018标准而设计，具有良好的操作性和脱渣性，焊缝外观良好，机械性能和耐腐蚀性优异，尤其是-196℃冲击韧性更加优异，并具有低C、P、S增量。搭配308L不锈钢焊丝常用于18%Cr-8%Ni (AISI 304/304L SUS304/304L)奥氏体不锈钢的焊接，多数应用于压力容器、储槽。

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊丝化学成份(wt%)

焊材	AWS A5.9	GB/T 2973	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	C
TFS-300NB	ER308L	ER308L	0.03	1.0-2.5	0.05-0.08	0.03	0.03	19.5-21.0	9.0-11.0	0.75	0.03
TW-308L	ER308L	ER308L	0.03	1.0-2.0	0.05-0.08	0.03	0.03	19.5-22.0	9.0-11.0	0.75	0.03

熔敷金属化学成份(wt%)

GB/T 17854	AWS A5.9	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	C
------------	----------	---	----	----	---	---	----	----	----	---