

相当规格

AWS A5.9 ER309L

GB/T 29713 S309L

EN ISO 14343-A W 23 12 L

YB/T 5092 H022Cr24Ni13

特性与用途

该合金含C≤0.03%，由亚稳态合金组成，添加钛、铌、钒等稳定化元素时，也能抵抗碳化物析出。

4. 适当控制钛和铌含量，可控制再结晶的晶粒尺寸。

熔敷金属化学成份(wt%)

Mo	Cr	不锈钢	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.75	0.75	—	AWS标准	1.0-2.5	0.30-0.65	0.03	0.03	23.0-25.0	12.0-14.0
0.75	0.75		YB/T标准	1.0-2.5	0.30-0.65	0.03	0.03	23.0-25.0	12.0-14.0
0.75	0.75		例值	0.019	2.1	0.54	0.015	0.009	23.2

熔敷金属
MPa

316

—