

MIG-317L

相当规格

AWS	A5.9 ER317L
GB/T	29713 S317L
EN ISO	-
YB/T	5092 H022Cr19Ni14Mo3

特性与用途

由于奥氏体金属含碳量低，故焊后防止晶间腐蚀有效。焊后焊后可免热处理，且高温时强度较高。适于重要化学容器的焊接，尤其对于焊接要求耐腐蚀。

