

# MIG-309L

## 相当规格

AWS	A5.9 ER309L
GB/T	29713 S309L
EN ISO	14343-A G 23 12 L
YB/T	5092 H022Cr24Ni13

## 特性与用途 |

填充金属C $\leq$ 0.03%，由于碳含量低，故在不含铌、钛等稳定化元素时也能抵抗因碳化物析出而产生的晶间腐蚀。适用于制成纤维、石油化工等设备制造时相同类型的不锈钢结构以及复合钢、异种钢构件的焊接。

## 注意事项 |

1、保护气体纯度98%Ar+2%O<sub>2</sub>，使用前请确认气体纯度，Ar纯度 $\geq$ 99.997%，O<sub>2</sub>纯度 $\geq$ 99.5%。