

# MIG-309

相当规格

AWS	A5.9 ER309
GB/T	29713 S309
EN ISO	14343-A G 22 12 H
YB/T	5092 H100Cr24Ni13

## 特性与用途 |

熔融金属为含22Cr、12Ni的稳定奥氏体组织，其中含有一定的铁素体组织，含碳量低，抗裂性佳，焊接性优异。适用于低碳不锈钢和覆面钢、SUS309S、耐热13Cr、18Cr钢或异种金属的焊接。

## 注意事项

1、保护气体采用98%Ar+2%O<sub>2</sub>，使用前请确认气体纯度。

