

相当规格

AWS A5.22 E309LMo1-1

GB/T 17853 TS309_Mo-FC11

EN ISO 17633-A-T 23 12 L P C11

JIS Z3323 TS309_Mo-FC1


TFW-309MOLD

特性与用途 |

一般与TFW-316LD配合,主要用于碳钢或低合金钢的压力容器内壁、法兰面等结构的堆焊时的打底焊。

为堆焊工艺而开发的专用焊丝,具有耐稀释、耐大电流、抗裂性好等优点。

注意事项 |

- 1、采用CO₂为保护气体纯度须在99.8%以上。
- 2、该药芯焊丝在焊接过程中应注意防止飞溅物飞溅,以免烫伤。  工业注意事项

