

# TS-310Z

低氢型药皮 纯奥氏体不锈钢焊条

相当规格

AWS A5.4 E310-15

GB/T 552 E310-15

EN ISO 3551-A E 25 237 B 21

3551-B E310-15

## 特性与用途

TS-310Z是低氢型药皮的纯奥氏体不锈钢焊条,焊缝金属在900-1100°C高温下具有优良的抗氧化性能,采用直流反接,可进行全位置焊接。

可施焊25Cr-20Ni (AISI 310)、耐1100°C高温耐热材料和异种钢。

## 注意事项

请参照第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用手锤敲击工艺注意事项。

## 熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Fe	其他
GB/T标准	0.08-0.20	1.0-2.5	0.75	0.03	0.03	25.0-28.0	20.0-22.5	0.75	
例值	0.097	1.93	0.39	0.024	0.003	26.0	21.5	0.10	

—  
不  
锈  
钢  
—

## 熔敷金属机械性能

直径及长度(mm)	抗拉强度 MPa		延伸率 %	
	σ <sub>b</sub>	σ <sub>0.2</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>10</sub>
2.6X350	530	300	15	10
3.2X350	530	300	15	10
4.0X350	530	300	15	10
5.0	530	300	15	10