

TS 308LB

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS A5.4 E308L-15

GB/T 983 E308L-15

EN ISO 3081-A E (18.0.2) B 2.2
3581-B ES308L-15

特性与用途

TS-308LB为低氢型钛合金焊条, 适合用于钛合金的焊接。

该焊条符合以下标准: AWS A5.4 E308L-15, GB/T 983 E308L-15, EN ISO 3081-A E (18.0.2) B 2.2, 3581-B ES308L-15

注意事项

请参照第9页焊接工艺注意事项之焊条牌号及第10页焊接工艺注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

	Mo	Cu	C	Mn	Si	P	Cr	Ni
AWS标准	0.110~0.75	0.75	0.04	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03~18.0	21.0-9
GB/T标准	12.0~0.75	0.75	0.04	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03~18.0	21.0
实际值			0.037	1.0				

不锈钢