

# TS-308L

钨极氩弧焊用超低碳奥氏体不锈钢焊丝

相当规格

AWS A5.4 E308L-16

GB/T 983 E308L-16

TS-308L-16

## 特性与用途

软钨型超低碳奥氏体不锈钢焊丝，焊缝金属含碳量 $\leq 0.04\%$ ，有很好的抗晶间腐蚀性能。

用于焊接超低碳08Cr19Ni10不锈钢结构件。也可用于工作温度低于300℃的0Cr18Ni10Ti不锈钢结构件。主要用于合成纤维、化肥、石油馏分设备的制造。

## 注意事项

请参照第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用手焊条焊接工艺注意事项。

## 熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
AWS标准	0.04	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	18.0-21.0	9.0-11.0	0.75	0.10
GB/T标准	0.04	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	18.0-21.0	9.0-11.0	0.75	0.10

