

TGS-17

相当规格

AWS	A5.14 ERNiCrMo-4
GB/T	15260 SNi6276
EN	EN60521 NiCrMo-4

特性与用途 |

Inco C-276系列的焊材，耐应力腐蚀和耐高温氧化，应用于Hastelloy C-276 镍合金的焊接和敷面，以及LNG储罐9Ni钢的焊接。

注意事项 |

- 1、采用Ar为保护气体纯度须在99.997%以上。
- 2、气体流量控制要适当，通常焊接电流在100-200A时，气体流量约7-12L/min；200-300A时，气体流量约12-15L/min。
- 3、室外施焊时，须有适当的防风措施，否则保护气体易受风的影响而致气体保护不良，产生气孔。

适当选择集气瓷杯来控制钨电极的恰当伸出长度。

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Co	Cr	Mo	V	W	其它
AWS标准	0.02	1.0	4.0-7.0	0.04	0.03	0.08	0.5	50	0.05	16-20	3-6	0.1	0.1	0.01