

# TNC-70B

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS A5.11 ENiCrFe-2  
GB/T 13814 ENi6133  
EN ISO 14172 E Ni6133

## 特性与用途

熔金为70%Ni-15%Cr-Mo-Cb的直流手焊条。可应用于温度范围从超低温至约980°C温度, 作业性良好, X, Ray性能优异, 耐角裂性佳, 机械性质优异, 符合API, ASME, 船级社。  
适用于LNG储藏槽及低温用7%镍钢的焊接。

## 注意事项