

MEGAFLUX 760M

耐磨堆焊用于冶金金属粉芯焊丝

相当规格

AWS A5.15

GB/T 10052

EN ISO 14700 T Z Fe2

特性与用途

MF-760M是保证洛氏硬度(HRC) 55-65的耐磨堆焊无缝金属粉芯焊丝。适用于承受较大冲击和冲击的耐磨部件,焊后零件还可采用硬质合金刀具加工,也可进行淬火处理,无需再经过退火。

可用于固体粉碎设备,矿山机械抓斗和挖出的工件。

注意事项

1. 采用S235A+18-12-02的母材时

2. 采用S235A+18-12-02的母材时

