

# MEGAFIL 742 M

高强度用于焊接金属粉芯焊丝

相当规格

AWS A5.28 E110C-K4 H4

GB/T 10080

EN ISO 18276-A T 69 6 Mn2NiCrMo M M 1 H5

## 特性与用途 |

MF-742M是使用混合气体保护的无缝金属粉芯高强度焊丝。飞溅小、成型美观、熔敷效率高。与药芯焊丝相比焊接速度能提高20-40%，并且可有效减少自熔层渣道的产生。

