TWE-81WC2

Cr	Cu	Ni	Si	P	S	Nb

J	PWHT	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击功

1.4	1.6
-	-
-	-
-	-
-	-

推荐焊接参数TWE-P

线径(mm)		1.2
电流范围 (A)	平、横焊	180-300
	立、仰焊	140-240
电压范围 (V)	平、横焊	24-32
	立、仰焊	22-27