

TEC-80Ni1

EN 10028-2

AS 204 E55C-N1

GB/T 10045 T55.5 T15.0 M21 A-N2

EN ISO 17632-A T46.5 1Ni M M21.3

17632-B T55.5 T15.0 M21 A

EN 10028-2

EN 10028-2

A型板 按合金原含有约1.0%Ni, 使用富氧混合气体焊接, 其电弧稳定

低合金高强度钢用金属板

化学成分 (重量%)

	C	Mn	Si	P	S	Al	Ni	Cu	Cr	Mo
交货状态	0.05	0.50	0.03	0.015	0.005	0.01	0.95	0.005	0.005	0.005
交货状态	0.05	0.50	0.03	0.015	0.005	0.01	0.95	0.005	0.005	0.005

交货状态: 热轧或正火

交货状态	屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	伸长率 (%)	断面收缩率 (%)	冲击功 (J)
交货状态	355	510	22	55	30
交货状态	355	510	22	55	30

交货状态	屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	伸长率 (%)	断面收缩率 (%)	冲击功 (J)
交货状态	355	510	22	55	30
交货状态	355	510	22	55	30



交货状态: 热轧或正火

交货状态	屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	伸长率 (%)	断面收缩率 (%)	冲击功 (J)
交货状态	355	510	22	55	30
交货状态	355	510	22	55	30
交货状态	355	510	22	55	30
交货状态	355	510	22	55	30