

TWE-811Ni2

特性与用途 |

TWE-811Ni2为金红石型低合金高强钢用药芯焊丝。适合全位置焊接,操作工艺性佳,焊接飞溅和烟尘量少,电弧稳定,焊缝成型美观。

适用于储槽、钢构、造船、铁路车辆、土建设备及管路中低合金高强钢的焊接。

注意事项 |

- 1、采用CO₂为保护气体纯度须在99.8%以上。
- 2、多道焊接时须控制热输入量及层间温度,以确保获得良好而稳定的冲击韧性。

