

TN-18

药皮类型：钛粉低氢型

EN ISO 2566-AE 48 52 B 52
2560-B E5518-N3 P

特性与用途

550MPa级低温钢用焊条，在-196℃下冲击韧性极为优良。适合全位置。
适用于LPG贮槽等低温用钢及ASTM A537Cl.2钢等的焊接。

注意事项

的焊接电流。

2、为获得较好的冲击功，应选用适当的

3、为防止起弧发生缺陷，建议采用交流电源。

140-180	180-230	电流范围 (A)	平焊 立、仰焊	70-100 60-90	100-140 100-140
---------	---------	-------------	------------	-----------------	--------------------