

MIG-2CM

相当规格

AWS A5.28 ER90S-G

GB/T 39279 G 62 M21 2C1M3

EN ISO -

特性与用途 |

ER90S-B3改进型产品,通过对个别成分的调整,从而获得更好的焊接作业性,成形更美观,残渣量更少。2.5%Cr-1%Mo珠光体热强钢用,在550°C高温下使用能有优异的抗蠕变(CREEP)特性,主要用于工作温度在550°C以下的珠光体热强钢结构,如高温高压蒸汽管道、合成化工机械、石油裂化设备等。

注意事项 |

- 1、保护气体为80% Ar+20% CO₂。
- 2、焊前焊件需预热至185-215°C。
- 3、

C Mn Si P S Ni Cr Mo Cu Ti