TF-660

碱度：1.9

相当规格

AWS -

GB/T 36037 S AAB 1 65 AC H5

EN ISO 14174 S A AB 1 65 AC

特性与用途 |

TF-660是一种铝碱型烧结焊剂，它适用于交、直流两用单极和双[illegible]焊接。其具有优秀的焊接工艺性能，电弧稳定，焊缝成型美观，脱渣容易；焊缝金属有良好的机械性能和低温冲[illegible]性[illegible]

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

熔敷金属化学成分 (wt%)