

TEG-802

相当规格

AWS A5.26 E80T

化学成分

	C	Mn	Si	P	S	N	Cr	Mo	V	Cu
含量	0.15	0.009	0.05	0.018	0.26	0.006	0.016			

熔敷金属机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	PWHT
AWS标准	≥410	550-700	≥20	≥21/ 20°C	AW
例值	540	660	22	68/ 20°C	AW

适用焊接位置



推荐焊接参数: DCEP

线径(mm)	1.2	1.4	1.6
电流范围(A)	-	-	320-450
电弧电压(V)	-	-	35-40
伸出长度(mm)	-	-	35-40
气体流量(L/min)	-	-	25-35